

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА РЕДУКТОР

№ _____ « _____ » _____ 20__ г.

Наименование организации		
Адрес, телефон, факс, e-mail заказчика		
Реквизиты заказчика		
1. Характеристики привода		
1.1	Назначение, тип, модель приводимой машины (конвейеры, лебедки, механизмы крана, элеваторы и др.)	
1.2	Вид, марка, исполнение двигателя (электродвигатель, гидродвигатель, пневмодвигатель, двигатель внутреннего сгорания)	
	- мощность двигателя, Р, кВт	
	- частота вращения вала двигателя, пдв, об/мин	
1.3	Соединение двигателя с редуктором (муфтой или передачами: цепной, клиноременной и т.д.)	
1.4	Соединение редуктора и приводимой машины (муфтой или передачами: цепной, клиноременной и т.д.)	
2. Характеристики редуктора		
2.1	Наличие используемого аналога	
2.2	Тип редуктора (<i>цилиндрический, коническо-цилиндрический, планетарный, червячный</i>)	
2.3	Относительное расположение корпуса редуктора (<i>горизонтальное, вертикальное, наклонное</i>)	
2.4	Относительное расположение валов редуктора в пространстве (<i>горизонтальное, вертикальное, др.</i>) или схема сборки (по ГОСТ 20373-94) или эскиз	
2.5	Крепление редуктора (<i>на лапах, фланцевое, насадное, др.</i>)	
2.6	Материал корпуса (<i>чугунный, стальной</i>)	Специальные редукторы изготавливаются только в стальном сварном корпусе!
2.7	Вид тихоходного вала: <i>а) сплошной (со шпонкой, с зубчатой полумуфтой, шлицевой); или б) полый (со шпонпазом, шлицевой)</i>	
2.8	Тип зацепления (<i>эвольвентное, Новикова, др.</i>)	
2.9	Требуемый крутящий момент на выходном валу редуктора, Мкр, Н×м	
2.10	Коэффициент сервис-фактора, Kf	
2.11	Частота вращения входного вала редуктора, пвх, об/мин	
2.12	Частота вращения выходного вала, пвых, об/мин	
2.13	Передаточное отношение редуктора	
2.14	Вес редуктора, кг	
2.15	Радиальная консольная нагрузка, приложенная на посадочные части концов валов, Н	входного, Fвх
		выходного, Fвых

2.16	Осевая нагрузка, <i>H</i> (<i>направление, место приложения</i>)	
2.17	Вид охлаждения и смазки редуктора (<i>картерное, циркуляционное, обдувом, др.</i>)	

3. Схема привода, габаритные и присоединительные размеры

3.1	Наименование и обозначение документа. Необходимо приложить проект или сборочный чертеж (эскиз, схему, проспект, др.) или предварительную компоновку привода	
-----	---	--

4. Характер работы

4.1	Требуемая длительность эксплуатации редуктора, ч	
4.2	Средняя ежедневная работа, ч	
4.3	Количество включений в час или продолжительность включений под нагрузкой, ПВ%	
4.4	Нагрузка равномерная или неравномерная	
4.5	Работа реверсивная или неререверсивная	
4.6	Наличие и величина перегрузок (частота, длительность, $M_{кр. max}$,	
4.7	Наличие толчков, ударов, вибраций, др.	

При использовании редуктора в крановых механизмах:

4.8	а) классификация крана (по ГОСТ или ISO)	По ГОСТ 25546-82: ___ К По ISO 4301/01: А ___
	б) классификация механизма (по ГОСТ или ISO)	По ГОСТ 25835-93: ___ М По ISO 4301/01: М ___
	в) режим работы механизма	Легкий L1 ___ Умеренный L2 ___ Тяжелый. L3 ___ Очень тяжелый L4 ___
	г) класс использования T0...T9 или кол. раб. циклов/ машчасов	T ___ раб.циклов ___ машчасов ___

5. Условия окружающей среды

5.1	Климатическое исполнение и категория размещения редуктора по ГОСТ 15150-69	
5.2	Температура, °С	
5.3	Влажность, %	
5.4	Условия отвода тепла (вентиляция естественная или внешняя)	
5.5	Наличие агрессивных веществ	

6. Условия поставки, сроки изготовления и количество

6.1	Условия поставки	
6.2	Срок изготовления, дней	
6.2	Необходимое количество редукторов (шт., шт./год)	

7. Дополнительные параметры и условия

--	--	--

Представитель заказчика

 должность

 подпись

« _____ » _____ 20__ г.