ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕДУКТОРЫ

КАТАЛОГ И ПОДБОР

Серии В, В…Ф, ВК и ВКУ. Сопоставьте типоразмер с требуемым i и обязательно уточните компоновку вертикального привода.

В	ВК	ВКУ	В…Ф

ЧТО ЕСТЬ В ДОКУМЕНТЕ

- **Серии и исполнения** — В, ВК, ВКУ, В…Ф • фланцевый
- **Матрица выбора**
- **Для заявки** — серия, типоразмер, i, мощность/обороты и режим нагрузки



Пример серии / исполнения



Пример серии / исполнения

Важно: указанные i и количество позиций служат для предварительного выбора. Момент T2, мощность, нагрузки, тепловой режим, монтаж и присоединительные размеры подтверждаются перед поставкой.

МАТРИЦА СЕРИЙ И ТИПОРАЗМЕРОВ

Передаточные числа приведены полным подтверждённым рядом. Финальный выбор выполняется после проверки нагрузки, схемы сборки и заводского паспорта.

Серия	Типоразмер	Передаточные отношения i	Поз.
В	**В-100**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40	**7**
В	**В-125**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50	**8**
В	**В-160**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50	**8**
В	**В-200**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100	**11**
В	**В-250**	12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100	**10**
В	**В-400**	18; 20; 28; 40; 50	**5**
В…Ф	**В-100Ф**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40	**7**
В…Ф	**В-125Ф**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50	**8**
В…Ф	**В-160Ф**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50	**8**
В…Ф	**В-200Ф**	10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100	**11**
В…Ф	**В-250Ф**	12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100	**10**
ВК	**ВК-350**	10; 16; 31,5; 50	**4**
ВК	**ВК-475**	20; 28; 50; 112	**4**
ВК	**ВК-550**	18; 31,5; 71; 125	**4**
ВКУ	**ВКУ-500**	20; 28; 63	**3**
ВКУ	**ВКУ-610**	14; 22,4; 25; 40; 80; 112; 125; 140	**8**
ВКУ	**ВКУ-750**	18; 20; 22,4; 25; 28; 31,5; 35,5; 40; 45; 50; 56; 63; 71; 80; 90; 100; 112; 125; 140	**19**
ВКУ	**ВКУ-765**	18; 20; 22,4; 25; 28; 31,5; 35,5; 40; 45; 50; 56; 63; 71; 80; 90; 100; 112; 125; 140	**19**
ВКУ	**ВКУ-965**	14; 16; 18; 20; 22,4; 25; 28; 31,5; 35,5; 40; 45; 50; 56; 63; 71; 80; 90; 100; 112; 125; 140	**21**

Итого: 19 типоразмеров, 175 товарных позиций. Значения момента, мощности, массы, схемы сборки и исполнения валов подтверждаются при техническом подборе.